**项目需求书**

**一、总则**

1、项目及范围为：中山市中医院消毒粉采购项目。

2、交货地点：中山市中医院

3、供货期限：二年。

4、本项目为协议供货，采购人按需采购,项目清单中的参考数量只是一个预计用量。

**二、项目清单**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **货物名称** | **数量** | **规格** |
| 消毒粉 | 20000公斤 | 1公斤/包装 |

**三、技术要求及参数**

1、产品名称：消毒粉

2、产品主要成分：单过硫酸氢钾（KHSO5）≥10.5%，氯化钠≥5%，活性氧含量≥10%

3、水溶液有效物质：新生态原子氧、活性氧自由基，次氯酸【HCLO】、羟基自由基 【OH-】、过氧化氢【H202】、硫酸自由基【SO4-】。

4、包装规格：1KG/包装。

5、产品为白色颗粒状粉末，易溶于水。产品在固态时安全稳定不发生反应，溶于水后通

过系列链式反应，连续产生激发态氧自由基，杀菌效果优异。且消毒粉在水中分解释放出氧气和硫酸钾，不产生有害物质。

6、经投加消毒粉处理后的医院污水必须符合《医疗机构水污染物排放标准》（GB18466-2005）的标准。

 （粪大肠杆菌单位：MPN/L）

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 水质指标 | 沙门氏菌 | 志贺氏菌 | pH | 粪大肠杆菌个/L |
| 排放标准 | 0 | 0 | 6-9 | ≤5000 |

**四、项目要求**

1、消毒粉各项技术指标完全符合国家有关质量检测、环保标准及产品出厂标准。

2、消毒粉具有《消毒产品卫生安全评价报告》。（提供证明资料，复印件加盖公章）

3、消毒粉需是经过卫健委或消毒产品网备案公示的消毒产品。（提供备案公示截图，复印件加盖公章）

4、消毒粉生厂商必须具备有效的《消毒产品生产企业卫生许可证》。（提供证明资料，复印件加盖公章）

5、消毒粉适用采购人原有的污水处理自动投加设备(成都润兴RX-800-HJ、RX-600-HJ)。

6、消毒粉的包装应完整清洁（无损、无污），非采购人的人为原因而出现货品质量，由中标人负责包换或包退，并承担因此而产生的一切费用。

7、消毒粉必须是合法正规产品，任何的产品、证照、专利等非采购人原因造成采购人损失的，中标人应承担全部责任。

8、响应供应商应对采购人现有污水处理工艺进行技术支持，协助采购人处理污水站可能出现的任何情况，确保污水处理系统正常运行。

9、要求每一公斤消毒粉的污水处理能力在80吨以上，如达不到以上效果，供应商需在两周内解决问题，否则造成的损失由供应商承担。

 10、采购人按合同对商品进行验收，对不符合质量、规格要求的物品，供应商必须无条件接受退货；供应商未能履行招标文件和合同所定事项,或供应不合格的、假冒伪劣、以次充好的商品，供应商须承担因此产生的一切损失和费用，且采购人可取消其供应资格，并有权单方解除合同。

11、送货时间：收到甲方供货通知后供应商24小时内完成供货。

12、供应商提供的消毒粉剩余有效期不得低于1年。

**五、验收与结算**

1、验收方式: 按出厂技术标准或相关国家标准为依据。

2、按月度结算。供应商所报综合单价为合同期内的固定价格，不随市场行情改动，货款按照实际配送的数量及中标单价进行结算。

3、供应商于每月 10 号前将上一月份经验收合格的货物签收单和有效发票给到采购人，采购人于60个自然日内支付相关货款。

采购需求调查表

**一、价格调查表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **货物名称** | **数量** | **规格** | **单价（元）** |
| 消毒粉 | 20000公斤 | 1公斤/包装 |  |

**二、技术要求反馈意见**

|  |  |
| --- | --- |
| 调查项 | 供应商可以在下框选择对应是或否标“√”； |
| 消毒粉的质量要求是否合理？ | 是： 否： |
| 消毒粉质量执行标准是否正确？ | 是： 否： |
| 对本项目其他建议（如有可增加附件） | 是： 否： |

**三、商务要求反馈意见□**

|  |  |
| --- | --- |
| 调查项 | 供应商可以在下框选择对应是或否标“√”； |
| 供货时间是否合理？ | 是： 否： |
| 结算方式、结算时间是否合理？ | 是： 否： |
| 对本项目其他建议（如有可增加附件） | 是： 否： |