**附件3：**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 品名 | 参数要求 | 品牌 | 单位 | 数量 | 单价（元） | 金额（元） |
| 1 | 电动车货箱车 | 一、电器系统：   1. 电控系统：智能交流控制器 2. 电池：免维护电池 3. 电机交流：电机品牌交流电机，带防溜坡功能，高温保护，噪音小 4. 充电机：车载智能化充电机，高频率高脉冲式充电器，带温度感应器。 5. 车身系统 6. 前档：夹角玻璃 7. 座椅：皮革座椅 8. 后视镜：左右各一手动型外后视镜 9. 车顶：工程塑料 10. 地板：铝合金防滑地板 11. 转向系统：齿轮齿条式转向系统+EPC电子方向助力 12. 仪表台：智能仪表，显示电压，车速，里程，灯光前后转换信号 13. 灯光信号：LED前灯，尾灯，制动灯，电喇叭 14. 制动系统:液压双回路，四轮液压制动系统+电子真空刹车助力 15. 前悬挂系统：独立悬挂，螺旋弹簧+筒式液压减震 16. 全浮式后桥、钢板弹簧非独立悬挂、筒式液压减震 17. 车轮：155 70R-12轮胎，耐磨，舒适 18. 主要技术参数： 19. 车身尺寸：4000\*1500\*2270mm 20. 乘坐人数：2人 21. 最大行驶车速:≥30km/h 22. 续航里程：≥100公里 23. 安全爬坡都≥15% 24. 最小转弯半径≤5m 25. 最小离地间隙≤150/140mm 26. 轴距;2050mm 27. 轮距前后≥1300mm 28. 制动距离：≥5m 29. 货箱尺寸：2500\*1450\*1600mm 30. 货箱材质：保温/隔热XPS挤塑板，高强度复合材料，不锈钢合页铝合金包边条，车箱地板为铝合金防滑地板 31. 液压升降尾板;升降称重300kg   液压升降尾板尺寸;1400mm\*950mm |  | 台 | 1 |  |  |
| 合计： | | | | | | | |

供应商报价的品牌不限、但规格参数要符合或优于上述标准。

参考图片：



