**附件3：**

 **采购清单**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **品名** | **技术参数** | **单位** | **数量** | **品牌** | **单价** | **金额** |
| **1** | **安检机** | **详见技术参数要求** | **台** | **1** |  |  |  |

**技术参数要求：**

|  |
| --- |
| 技术要求 |
| 通道方式 | 尺寸：500mm（宽）\*300mm（高） |
| 射线束方向 | 由下向上垂直照射 |
| 传送带速度 | 0.2m/s-0.6m/s |
| 最大负载能力 | 正向运转最大负载≥250kg 反向运转最大负载≥200k |
| 单次检查剂量 | ≤小于1.2uGy/h) |
| 泄露剂量 | 封闭式设备在距设备的任何可达表面0.1m处，剂量当量率≤小于0. 02uGy/h（需提供公安部安全与警用电子质量检测报告证明） |
| 空间分辨力 | 水平：≤Φ1.0mm 垂直：≤Φ0.8mm  |
| 穿透分辨力 | ≤Φ0.127mm单根实心铜线  |
| 线分辨力 | ≤Φ0.0787mm的金属丝 |
| 穿透力 | ≥22mm钢板， （需提供公安部安全与警用电子质量检测报告证明）  |
| 灰度分辨检验 | 应能分辨厚度范围为1mm-60mm，厚度差不小于1mm的合金铝阶梯 |
| 有机物分辨检验 | 应能分辨厚度范围为1mm-120mm的有机物阶梯，并赋予不同饱和度的橙色 |
| 混合物分辨检验 | 应能分辨厚度范围为1mm-60mm的合金铝阶梯，并赋予不同饱和度的绿色 |
| 无机物分辨检验 | 应能分辨厚度范围为0.2mm-14mm的钢阶梯，并赋予不同饱和度的蓝色 |
| 材料分辨检验 | 应能分辨具有不同等效原子序数的三种材料样本，并赋予PVC板绿色，赋予模拟物板和尼龙板橙色 |
| 设备噪音 | 距设备1m的任意处≤53dB(A) |
| 一键关机功能 | 设备能通过钥匙开关实现一键关机 |
| 双向扫描功能 | 设备具有双向扫描功能，可通过切换输送装置的运转方向，实现对包裹的双向正常扫描 |
| 节能环保功能 | 当传送带上无行李物品时，设备的传送装置应自动停止；当行李物品放上传送带时，设备的传送装置应自动运行。 |
| 一键诊断功能 | 设备能自动判断关键部件（射线源、探测器、工控板、红外传感器、电动滚筒）的工作状态及故障信息 |
| 判图模式切换功能 | 设备应具有远程判图和现场判图两种工作模式，当发生网络故障时，设备应能自动切换到现场判图模式，支持包裹图像实时上传至远程平台（提供公安部有效检测报告复印件加盖原厂公章或投标专用章） |
| 图像放大功能 | 放大显示所选中区域的物体图像。支持通过鼠标滚轮对包裹画面进行放大或缩小。放大范围2-64倍。支持过包画面录像与图像联动显示。 |
| 超薄物体检测功能 | 当被测物过薄而无法遮挡光障时，人工按下操作台上的相应功能键，设备能检测出厚度为0.05mm的标准塞尺，其图像应呈蓝色。 |
| 危险品智能识别功能 | 可对安检机透视图像进行分析，通过不同颜色方框框选可疑物品提示，给出声光告警，并通过不同颜色的文字标记,可疑物品名称分别为：刀具、液体、压力罐、打火机、易爆物（烟花爆竹）、警棍、手铐、指虎、雨伞、电子产品、充电宝、象牙、书籍、光盘、钝器（包括扳手、螺丝刀、锤子、斧头、钳子）、枪支（包括手枪、步枪、子弹、套筒、枪管、握把）（提供公安部有效检测报告复印件加盖原厂公章或投标专用章） |
| ★智能识别配置功能 | 支持对通过切换输送装置的运转方向实现双向扫描；支持高、中、低3 个等级的算法灵敏度设置；支持配置不同功能的算法模型，切换模型立即生效，不需要重启设备；支持配置不同违禁品智能识别的开关及报警联动、危险等级、报警延时、上报平台的相似度阈值等。（提供公安部有效检测报告复印件加盖原厂公章或投标专用章） |
| 安检员疲劳状态识别功能 | 应能对安检员低头，左顾右盼，闭眼，打哈欠、手持收集、吸烟、离岗等行为进行监控，且超过设置阈值时，应能够进行弹窗报警提示。 |
| 人包关联 | 出入口录像人包关联，支持将X光机入口处放包人的人脸照片与该包裹的X射线图像关联保存 |
| 图像存储容量 | 可存储不少于10，000,000幅被检图像 |
| 具有远程联网功能 | 支持通过网络接口远程连接外部设备/系统，与远程客户端进行图像传输、信息交互、远程控制电动滚筒、远程获取设备运行状态、进行集中管理和控制等联网操作，可通过TCP/IP方式将扫描图像以多种图像格式传输至客户端 |
| ★设备支持对用户组和用户的管理和权限分配 | 支持多级用户组模式，支持操作员、管理员、维护员等用户权限管理，登录系统支持用户通过密码、人脸方式登录系统（提供公安部有效检测报告复印件加盖原厂公章或投标专用章） |
| 检验依据 | 符合GB15208.1-2018微剂量X射线安全检查设备 第1部分 通用技术要求，符合GB15208.2-2018 微剂量X射线安全检查设备 第2部分 透射式行包安全检查设备 |
| 资质认证 | 生产厂家提供：辐射安全许可证（适用范围：生产、销售、使用Ⅲ类射线装置）；ISO9001质量管理体现认证、ISO14001环境管理体系认证、提供ISO45001职业健康安全管理体系认证证书（认证覆盖范围必须含X射线安全检查设备、安检门、爆炸物毒品探测仪、液体安全检查仪、气体检测仪）；X光机CE证书；X光机软件著作权证书；提供产品责任险；高新技术企业证书；AAA企业信用等级评价证书；连续五年守合同重信誉企业；设计、施工、维修资格证；五星售后服务体系认证证书；公安机关信息技术安全二级保护备案证明(提供复印件加盖公章，原件备查) |